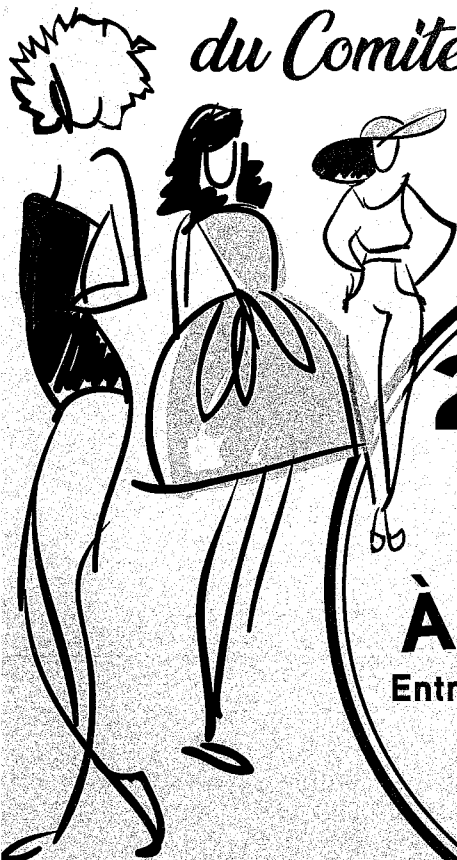


# DÉFILÉ de MODE

## SPECTACLE

*du Comité de Cancérologie 47*



Dimanche  
**29 septembre**

à 14 h 30

Centre des congrès

**À AGEN AGORA**

Entrée 5 euros - inscription possible  
sur [HelloAsso.com](http://HelloAsso.com)

TOMBOLA 1<sup>er</sup> LOT

1000 euros pour un voyage

Comité

**Cancérologie**

Lot et Garonne

7 quai Dr Calabet, 47000 Agen

Avec la participation des Boutiques :

Organza, Elle M et Fanchon, Le Lieu, Palomino,  
Tony Cuir, La Boutique Dabos, Madame Colette,  
Optic 2000, Mademoiselle Angélique

Avec le soutien de :

**47FM**  
RADIO POUR LE CALVADOS

MAISON  
PECHAVY  
DEPUIS 1919

**rochebobois**  
PARIS

AGENCE AGEN/BDE AIGUILLON

ville d'  
**Agen**

ALUR  
COM

**HYUNDAI**

Optic 2000



AGEN/AGORA

**AXA**